

Atlas Copco

Compresseurs rotatifs à vis lubrifiées



GA 200-500 / GA 315 VSD / GR 110-200

50-60 Hz



Atlas Copco

L'air comprimé performant et économique...



Le plus sûr moyen d'améliorer votre rentabilité est de réduire vos coûts d'exploitation. Parce que la consommation énergétique est le principal facteur affectant le coût d'exploitation global d'un compresseur, Atlas Copco a concentré tous ses efforts sur ce point lors de la conception des compresseurs GA et GR, afin d'en faire les compresseurs les plus économiques du marché. Cette préoccupation a servi de base à toutes les étapes de conception de nos produits, des activités de recherche et de développement à la fabrication, en passant par l'installation et le service après-vente.



COUT D'EXPLOITATION MINIMUM

Evaluation précise des besoins

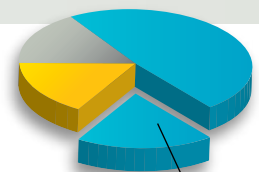
Les véritables économies se mesurent sur le terrain. Les conseillers Atlas Copco établissent votre profil de consommation d'air et vous recommandent le compresseur le mieux adapté.

Technologie de compression la mieux adaptée

Atlas Copco maîtrise parfaitement tous les principes de compression et vous propose la technologie éco-énergétique la mieux adaptée à la pression et au débit requis de votre application.

Système d'entraînement de tout premier plan

Les compresseurs à vitesse fixe sont parfaits lorsqu'ils fonctionnent le plus souvent à pleine charge. Mais lorsque la demande d'air varie, les unités à entraînement à vitesse variable permettent de réaliser des économies substantielles, pouvant atteindre 35 %.



Economies d'énergie avec un entraînement à vitesse variable

- Investissement
- Entretien
- Energie

FIABILITE INEGALEE

Partenaire expérimenté

Avec plus de 100 ans d'expérience sur le marché de l'air comprimé, Atlas Copco vous apporte le conseil du leader mondial de l'air comprimé.

Conception intégrée

Tuyauterie interne, sécheur d'air et entraînement à vitesse variable intégrés, composants 100 % compatibles, commandes centralisées... tout a été pensé pour assurer une fiabilité optimale.

Solution complète

Compresseurs, sècheurs, unités d'entraînement, filtres, systèmes de contrôle... tous vous apportent la même garantie de qualité : la marque Atlas Copco.



... une fiabilité exemplaire



Un compresseur éco-énergétique s'apprécie sur la durée. Au moment de l'achat bien sûr, mais également tout au long de son cycle de vie : sa performance, sa fiabilité de fonctionnement et sa maintenance minimale sont des facteurs qui feront la différence, année après année.

Depuis plus d'un siècle, Atlas Copco fabrique des matériels reconnus pour leur fiabilité. La gamme GA/GR en est le parfait exemple.



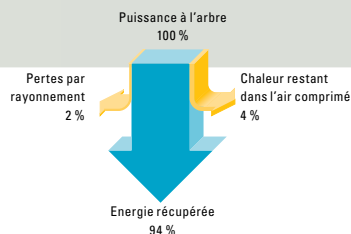
Système totalement optimisé

Les installations comprenant plusieurs compresseurs peuvent être contrôlées de façon centralisée, pour atteindre un différentiel de pression minimal et réduire ainsi vos coûts énergétiques globaux.



Récupération d'énergie

La chaleur dégagée au cours du processus de compression peut être récupérée et réutilisée dans des processus endothermiques, pour le chauffage des bâtiments, etc.



Energie

Installation et mise en service ultra-simples

Le compresseur GA d'Atlas Copco est livré prêt à l'emploi. Placez-le sur une surface plane, branchez le câble d'alimentation et la sortie d'air comprimé... et appuyez sur le bouton de démarrage. C'est aussi simple que cela !

Suivi professionnel

Les différents contrats de service Atlas Copco vous permettent de bénéficier de l'entretien préventif dont vous avez besoin, d'une excellente réactivité de la part de nos techniciens et de pièces de rechange d'origine... dans le monde entier.

Fiabilité



Un concentré de technologies éprouvées, dans une seule unité



La gamme des compresseurs GA 200-500 et GR 110-200 se compose d'un ensemble de machines pratiques, robustes, faciles à entretenir et énergétiquement performantes. Elle est l'aboutissement de décennies d'innovations et de dialogue fructueux avec nos clients.

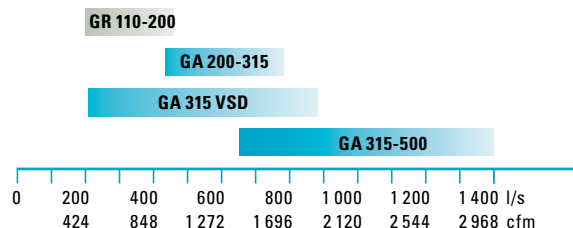
Au sein de cette gamme, le compresseur GA 315 VSD-FF symbolise parfaitement les avancées réalisées en matière d'économie d'énergie. Il regroupe dans une unité compacte un bloc compresseur de qualité, un sécheur par réfrigération ID et un variateur de vitesse à haut rendement (VSD).

L'excellence par nature

- Compresseurs G et modèles Full Feature (FF) standard : intégration de tous les composants essentiels et des options standard, pour une installation « tout en un »
- Compresseurs livrés complets et prêts à l'emploi
- Installation facile et économique. Aucune base nécessaire
- Performances réelles conformes à la norme ISO 1217, annexe C, éd. 3
- Système de contrôle et de surveillance Elektronikon® fiable et hautement rentable
- Versions mono-étagées, Twin et HP bi-étagées
- Fiabilité éprouvée
- Entretien minimal et aisé
- Fonctionnement et entretien conviviaux
- Discrétion sonore, respect de l'environnement
- Système de récupération d'énergie (en option)
- Versions refroidies par air et par eau
- Large plage de pressions et de débits disponible
- Réseau mondial de vente et de service après-vente

Plage de débit (50 et 60 Hz) : versions refroidies par air et par eau

**GA 200-315 FF, GA 315 VSD-FF,
GA 315-500, GR 110-200 FF**



VSD : entraînement à vitesse variable/FF : Full Feature.
Reportez-vous aux pages relatives aux caractéristiques techniques des compresseurs pour obtenir plus de détails sur la gamme.

GR 110-200



GR 200 FF
Version haute pression bi-étagée

GA 200-315



GA 250 FF
Version Twin

GA 315 VSD



GA 315 VSD-FF
Version à entraînement à vitesse variable

GA 315-500



GA 400
Version Twin

Choix complet pour une parfaite souplesse d'utilisation

▶ De série

<input checked="" type="checkbox"/> Filtre à l'aspiration	<input checked="" type="checkbox"/> Démarreurs électriques intégrés
<input checked="" type="checkbox"/> Vanne d'entrée d'air (sauf sur modèles VSD)	<input checked="" type="checkbox"/> Amortisseurs de vibrations flexibles
<input checked="" type="checkbox"/> Réfrigérant final/réfrigérant d'huile (refroidi par air ou par eau)	<input checked="" type="checkbox"/> Séparateur air/huile
<input checked="" type="checkbox"/> Ventilateur pour les modèles refroidis par air	<input checked="" type="checkbox"/> Système de contrôle Elektronikon®
<input checked="" type="checkbox"/> Ventilateur pour les modèles refroidis par eau	<input checked="" type="checkbox"/> Système de régulation « tout ou rien »
<input checked="" type="checkbox"/> Séparateurs d'eau	(sauf sur modèles VSD)
<input checked="" type="checkbox"/> Filtres à huile	<input checked="" type="checkbox"/> Capot insonorisant
<input checked="" type="checkbox"/> Circuit air/huile/eau complet	<input checked="" type="checkbox"/> Raccordements d'entrée et de sortie en un point unique
<input checked="" type="checkbox"/> Moteur principal classe F, IP 55	<input checked="" type="checkbox"/> Châssis en acier - ne nécessitant pas de fondation

La plus grande partie des fonctions sont de série.
Certaines applications nécessitent toutefois l'ajout
d'options supplémentaires.

▶ Options disponibles

	GA 200-315	GR 110-200	GA 315 VSD	GA 315-500
<input type="checkbox"/> Full Feature : sécheur par réfrigération ID intégré	•	•	(1)	ND
<input type="checkbox"/> Préfiltre DD intégré (uniquement en combinaison avec un sécheur intégré)	•	(2)	•	ND
<input type="checkbox"/> Récupération d'énergie	•	ND	•	•
<input type="checkbox"/> Modulation de débit	•	•	ND	ND
<input type="checkbox"/> Séparateur d'huile OSD (modèles Pack/FF) (3)	•	•	•	•
<input type="checkbox"/> Bac de rétention d'huile	•	•	ND	•
<input type="checkbox"/> Purgeur électronique de condensats (EWD)	•	(2)	(4)	•
<input type="checkbox"/> Filtre à l'aspiration haute performance	•	•	•	ND
<input type="checkbox"/> Version HAT (température ambiante de 50 °C)	(5)	ND	ND	ND
<input type="checkbox"/> Détecteur de phases	•	•	ND	•
<input type="checkbox"/> Protection thermique du moteur principal PT 1000	•	•	ND	•
<input type="checkbox"/> Réchauffeur anti-condensation du moteur principal	•	•	ND	•
<input type="checkbox"/> Huile HD - Huile 8 000 h (au lieu de l'huile RIF)	•	(4)	•	•
<input type="checkbox"/> Raccords NPT	(6)	•	ND	ND
<input type="checkbox"/> Raccords à brides ANSI	(7)	ND	•	•
<input type="checkbox"/> Pattes d'ancrage	•	•	•	•
<input type="checkbox"/> Certificat de performances	•	•	•	•
<input type="checkbox"/> Test de performances client	•	•	•	•
<input type="checkbox"/> Certificat d'essai des matériaux des appareils sous pression	•	•	•	•
<input type="checkbox"/> Emballage maritime	•	•	•	•
<input type="checkbox"/> Protection contre la pluie	•	•	ND	•
<input type="checkbox"/> Système IT/NT	ND	ND	•	ND
<input type="checkbox"/> Réfrigérant tubulaire	•	•	ND	ND
<input type="checkbox"/> Contrôle SPM (mesure ondes de choc)	•	•	•	•

(1) Sécheur par réfrigération VSD intégré

(2) Uniquement pour les modèles GR 13 bars

(3) Pureté des effluents de 10 mg d'huile/litre

(4) De série

(5) Non disponible pour les versions 13 bars et les modèles FF

(6) Concerne uniquement les modèles GA 90-160

(7) Concerne uniquement les modèles GA 200-315

ND : non disponible

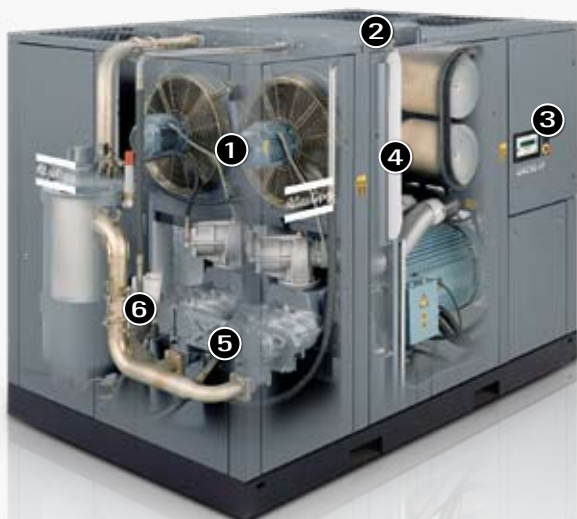
Compresseurs GA 250 - 315 FF

Élément Twin...



GA 250 FF

Modèle Full Feature refroidi par air



- ❶ Ventilateurs en parallèle
- ❷ Filtre de sortie d'air
- ❸ Système de pilotage Elektronikon® de dernière génération
- ❹ Filtres d'entrée d'air
- ❺ Élément Twin
- ❻ Filtres à huile



De l'air de qualité à très faible teneur en huile

- ▶ Séparation air/huile en trois étapes (centrifugation, gravité, filtration par coalescence)
- ▶ Teneur en huile : inférieure à 3 ppm
- ▶ Couvercle à charnières pour un remplacement aisé de l'élément du séparateur



Régulation simple et efficace

- ▶ Commande « tout ou rien » fiable et efficace ou régulation progressive en option
- ▶ Peu de pièces en mouvement, donc maintenance minimale
- ▶ Largement dimensionnée donc faibles pertes de charge



Roulements de haute qualité

- ▶ Leur stabilité élevée, en toutes circonstances
- ▶ leur permet de s'adapter aisément aux variations de charge
- ▶ ce qui prolonge la durée de vie de l'étage de compression
 - Les rotors tournent à faible vitesse, ce qui permet de limiter l'usure des roulements
 - Faibles températures de fonctionnement et charge réduite



Séparateur d'eau de série

- ▶ Séparateur déshumidificateur cyclonique, avec purge automatique et manuelle, monté de série en aval du bloc réfrigérant

... compacts, grâce à une intégration optimale



Nettoyage simplifié du réfrigérant

- ⊙ Les ventilateurs, les moteurs et les déflecteurs des ventilateurs sont dotés de charnières pour faciliter le nettoyage du réfrigérant
- ⊙ Ventilateurs en parallèle pour optimiser le refroidissement
- ⊙ Ventilateurs axiaux entraînés par des moteurs électriques TEFC séparés (protection IP 55)



Dispositif de filtration de l'air assurant une protection optimale

- ⊙ Cartouche en papier sec haute efficacité
- ⊙ Protection contre les particules (99,9 % pour les filtres SAE fins de 3 microns)
- ⊙ Longévité accrue



Version avec sécheur intégré pour un air déshydraté

- ⊙ Système by pass inclus de série
- ⊙ Fluide réfrigérant R404A conforme aux normes environnementales
- ⊙ Contribue à la qualité du process et protège le réseau



Système de contrôle et de régulation Elektronikon®

- ⊙ Etat des performances générales du système avec indications d'entretien proactives, alarmes de dysfonctionnement et mises à l'arrêt sur défaut
- ⊙ Choix de plusieurs langues pour l'affichage
- ⊙ Présence de toutes les fonctions de surveillance et de contrôle sur une seule interface
- ⊙ Vastes possibilités de communication
- ⊙ Intégration possible à de nombreux systèmes de contrôle du process (bus de terrain)



Conception Twin

- ⊙ Plus de débit pour une consommation énergétique inférieure à celle de compresseurs de taille équivalente
- ⊙ Matériel bénéficiant de la qualité Atlas Copco

Compresseurs GA 315-500

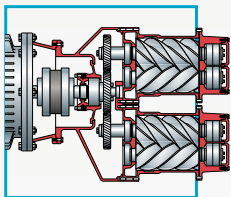
Élément Twin ...

... pour une efficacité et une fiabilité optimales



GA 400

Modèle refroidi par eau



Élément Twin installé sur l'entraînement unique et le carter d'engrenages

- Rendements bien supérieurs aux modèles utilisant un seul grand élément ou 2 étages
- Durée de vie accrue grâce à la réduction de charge sur les roulements, rotors et multiplicateurs
- Moteur à haute performance, protection IP 55, isolation classe F

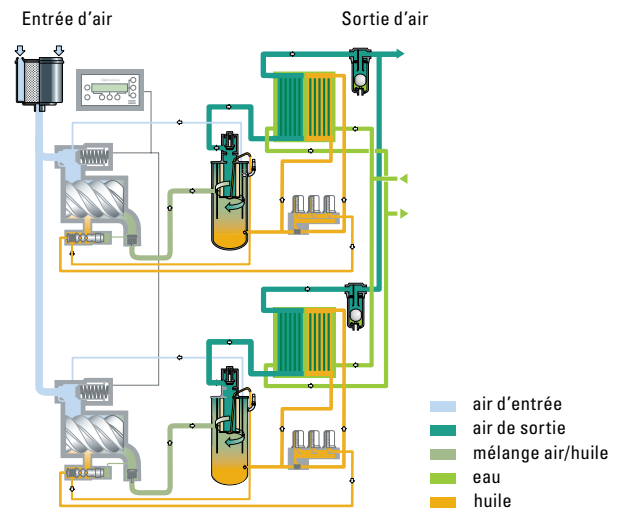
GA 355

Modèle refroidi par air



Circuit air/huile/réfrigérant GA 315W-500W

(en charge)



Récupération des calories

- Le module optionnel permet de récupérer, sous forme d'eau chaude, jusqu'à 94% de l'énergie générée sur l'arbre
- Le module principal est intégré au compresseur
- L'eau chaude ainsi fournie peut être utilisée pour le préchauffage de chaudières, le chauffage de radiateurs, d'eau de douche ou pour différents process industriels.

Compresseurs GR 110-200 FF

Haute pression et bi-étagés...

... en versions 13 et 20 bars

Pour les applications haute pression nécessitant la production d'air comprimé de qualité à 13 et 20 bars, les compresseurs à vis lubrifiées GR 110-200 FF d'Atlas Copco sont la solution qui s'impose. Aux caractéristiques qui font le succès de la série GA, ces compresseurs très puissants ajoutent une conception bi-étagée garante d'un fonctionnement optimal à haute pression.

La gamme des compresseurs GR

- ⊙ GR 110 et GR 200 – disponibles en version 20 bars
- ⊙ GR 110, GR 132, GR 160 et GR 200 – disponibles en version 13 bars
- ⊙ GR FF – versions Full Feature avec sécheur ID intégré

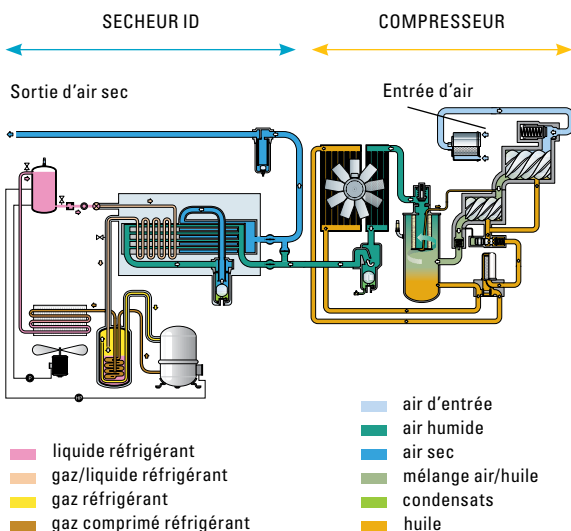


Eléments de compression bi-étagés

- ⊙ Efficacité et fiabilité accrues
- ⊙ Durée de vie prolongée grâce à la réduction de la charge au niveau des roulements, des rotors et des engrenages

Circuit air/huile GR 110-200 FF

(en charge)



GR 200 FF

Modèle Full Feature refroidi par air



- ① Version Full Feature (FF) avec sécheur ID intégré
- ② Eléments de compression bi-étagés
- ③ Surveillance optimale de l'état du compresseur



GR Full Feature : unité compacte, « tout en un »

- ⊙ Variante pour air sec de qualité en option, avec sécheur ID et filtres intégrés
- ⊙ By pass installé de série
- ⊙ Réfrigérant R404A conforme aux normes environnementales
- ⊙ Produit final de qualité supérieure et protection du système
- ⊙ Séparateur déshumidificateur de série
- ⊙ Large spectre d'applications possibles grâce à de nombreuses options

Principe de conception du GR

- ⊙ Conception s'appuyant sur les mêmes critères d'exigence que la célèbre série GA 90-315
- ⊙ Compresseurs conçus pour les applications haute pression
- ⊙ Unité ultra-complète avec options supplémentaires disponibles
- ⊙ Versions refroidies par air ou refroidies par eau disponibles

Compresseurs GA 315 VSD-FF à entraînement à vitesse variable...



Le compresseur GA 315 VSD est équipé du célèbre système d'entraînement à vitesse variable (VSD) permettant de réaliser des économies d'énergie inégalées. Le compresseur GA 315 VSD-FF intègre également un sécheur par réfrigération ID VSD, permettant encore de réduire l'électricité consommée.

GA 315 VSD-FF

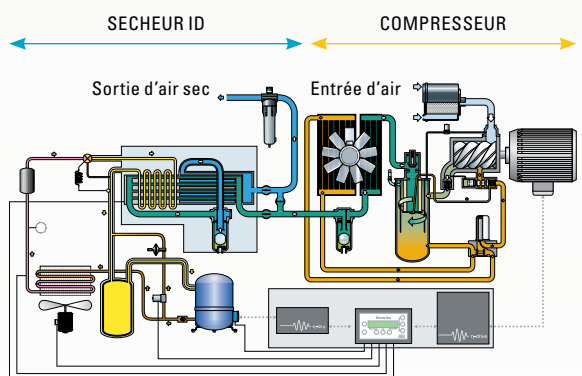
Modèle Full Feature refroidi par air



- ❶ Système de pilotage Elektronikon® de dernière génération
- ❷ Etage de compression hautes performances

Circuit air/huile GA 315 VSD-FF

(en charge)



- | | |
|----------------------------|---------------------|
| ■ liquide réfrigérant | ■ air d'entrée |
| ■ gaz/liquide réfrigérant | ■ air humide |
| ■ gaz réfrigérant | ■ air sec |
| ■ gaz comprimé réfrigérant | ■ mélange air/huile |
| | ■ condensats |
| | ■ huile |



Compression la plus performante

- ⊙ La partie active plus longue du rotor permet de compresser des volumes d'air plus importants
- ⊙ Taux de compression plus élevé pour des performances optimales



ID – Sécheur VSD intégré*

- ⊙ Génère jusqu'à 25 % d'économies d'énergie par rapport à un sécheur frigorifique traditionnel
- ⊙ Dimensionné pour les environnements à fort taux d'humidité

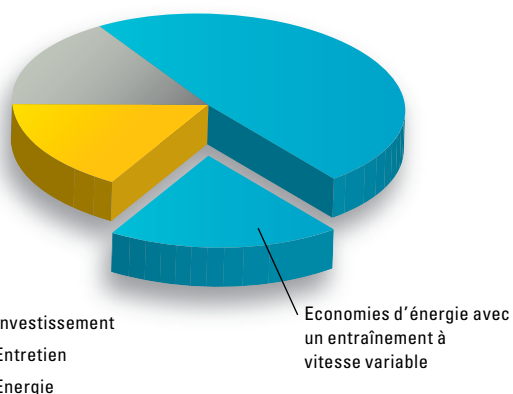
* sur le modèle GA 315 VSD-FF

... pour un air comprimé exceptionnellement économique



En s'adaptant très précisément aux variations de la demande en air si fréquentes sur les sites industriels, les compresseurs VSD permettent de réduire de façon significative la facture d'électricité et offrent de nombreux avantages supplémentaires. Résultats : un retour sur investissement rapide et d'importantes économies annuelles, à court et long terme.

Compte tenu du poids de l'énergie dans le coût global d'exploitation d'un compresseur, l'économie réalisée avec un entraînement VSD est appréciable.



Economies prévisibles

Faites appel à l'expertise des techniciens Atlas Copco et demandez un diagnostic de votre installation d'air comprimé. Un rapport détaillé établira votre consommation actuelle et quantifiera le gain énergétique qu'apporterait un compresseur à vitesse variable VSD.

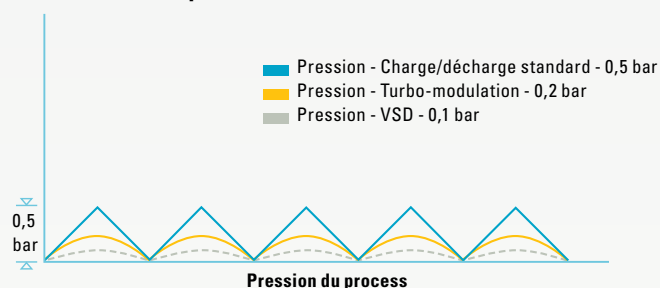


Economies d'énergie directes de 15 à 35 %

Le fonctionnement à faible charge d'un compresseur VSD n'entraîne pas de pertes énergétiques.

- ⊕ Elimination des pertes liées à la transition entre le fonctionnement à pleine charge et à vide.
- ⊕ La précision de la régulation de la pression du compresseur VSD permet d'obtenir une faible pression de décharge et de réduire ainsi les besoins en énergie de la machine.

Stabilité de la pression du réseau



Economies indirectes

- ⊕ L'**abaissement de la pression du réseau** rendu possible par le compresseur VSD permet de réaliser d'autres économies sur l'année :
 - Les compresseurs traditionnels consomment jusqu'à 5 % d'énergie supplémentaire
 - Les fuites, inhérentes aux systèmes d'air comprimé, sont réduites de façon significative. Par exemple, les fuites à une pression de 6 bars(e) sont de 13 % inférieures aux pertes à 7 bars
 - De nombreuses applications d'air comprimé consomment moins à une pression inférieure, selon le même principe que la diminution des fuites

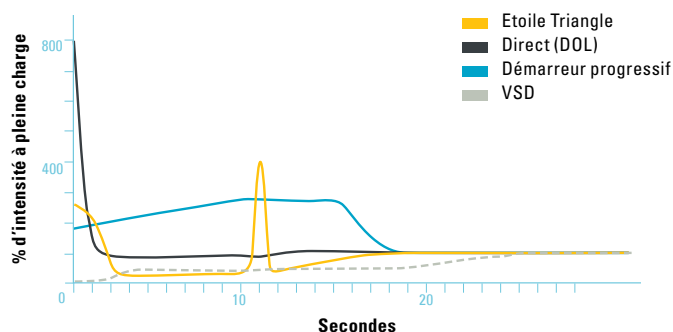
Outre les économies directes, les phénomènes décrits ci-dessus permettent d'économiser 10 % d'énergie supplémentaires sur l'ensemble de la centrale d'air.

VSD : la réponse à tous vos besoins

▶ Avantages supplémentaires du VSD

- ▶ La **pression constante du réseau** assure la stabilité de tous les process utilisant de l'air comprimé.
- ▶ **Suppression des pics d'intensité au démarrage**
 - Les compresseurs VSD peuvent être démarrés et arrêtés sans restriction
 - Les démarrages et arrêts fréquents n'entraînent plus d'inconvénients en raison des pics d'intensité
 - L'installation électrique peut être conçue pour supporter une intensité plus faible, ce qui permet de réduire les coûts d'investissement

Absence de pics d'intensité

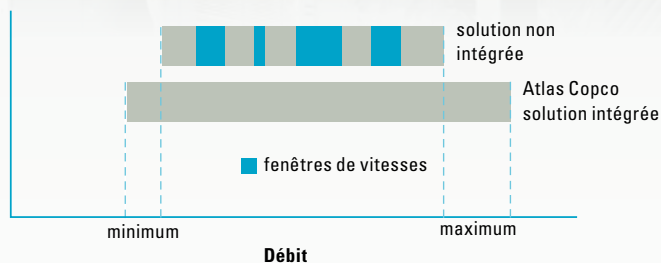


▶ VSD intégré : LA solution qu'il vous faut



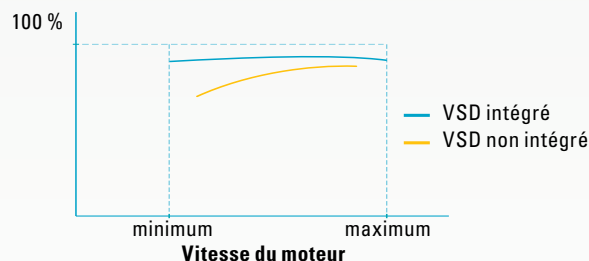
- 1** Le régulateur Elektronikon® contrôle à la fois le compresseur et le convertisseur intégré, pour une sécurité maximale et une mise en réseau aisée du compresseur.
- 2** Tous les compresseurs VSD Atlas Copco sont testés et certifiés conformes aux directives EMC en matière de compatibilité électromagnétique. Les sources externes n'ont aucune incidence sur le fonctionnement des compresseurs, et ceux-ci ne perturbent pas la marche des autres équipements via des émissions électromagnétiques ou la ligne d'alimentation.
- 3** Des améliorations d'ordre mécanique ont été apportées pour garantir une lubrification suffisante des engrenages à toutes les vitesses et un fonctionnement optimal des composants en deçà du niveau de vibrations critique.

Plage de marche



- ▶ Le compresseur est testé sur toute la plage de variation de vitesses, afin d'éviter toute « fenêtre d'occultation » susceptible de compromettre les économies d'énergie réalisables et la stabilité de la pression du réseau.

Efficacité combinée moteur/convertisseur



- ▶ Une attention toute particulière a été portée au moteur électrique, qui a été spécialement conçu pour un fonctionnement à vitesse variable (moteurs avec convertisseur). Les roulements sont protégés contre tous les courants de fuite et le moteur et le convertisseur sont appariés pour garantir un rendement optimal sur toute la plage de variation de vitesses.

Optimisez votre installation



Certaines applications peuvent nécessiter ou bénéficier de l'ajout d'options, d'un contrôle encore plus précis et de systèmes de traitement de l'air. Pour répondre à tous vos besoins, Atlas Copco a conçu des équipements parfaitement compatibles qui renforceront encore la qualité et la fiabilité de votre installation d'air.

Filtres DD/DDp/PD/PDp/QD

Pour garantir une élimination efficace des vapeurs et des particules d'huile, sélectionnez le filtre approprié dans la gamme de filtres Atlas Copco.

- ▶ **Débit d'air nominal** : 9 - 7 200 l/s
- ▶ **Préfiltre DD** : élimination de l'huile
- ▶ **Préfiltre à particules DDp** : élimination des particules
- ▶ **Filtre haute efficacité PD** : élimination de l'huile
- ▶ **Filtre à particules haute efficacité PDp** : élimination des particules
- ▶ **Filtre QD** : charbon actif

* pour obtenir de plus amples informations sur les filtres, veuillez vous reporter à la documentation Atlas Copco relative aux filtres.



OSD - Séparateur eau/huile

- ▶ Finis les problèmes de rejets de condensats huileux provenant des compresseurs à vis lubrifiées. Intégrés ou non, les épurateurs de condensats développés par Atlas Copco répondent aux normes en vigueur.



Une présence mondiale, mais un service après-vente local



Les services après la vente proposés par Atlas Copco vous font bénéficier d'une expertise inégalée dans le domaine de l'air comprimé.

- ▶ Un service performant et proche : les équipes après-vente d'Atlas Copco sont présentes dans 150 pays, sur les 5 continents.
- ▶ Nos contrats de service répondent à toutes vos problématiques de maintenance et vous assurent une productivité maximale.
- ▶ Nos services de conseil et les mesures sur site, effectuées par nos spécialistes, permettent d'optimiser les réseaux d'air, en réduisant les fuites et en maximisant les économies d'énergie.
- ▶ Une logistique bien rodée permet de vous fournir des pièces d'origine en un temps record, et ce dans le monde entier. Car seules les pièces d'origine Atlas Copco, produites sur les mêmes chaînes d'assemblage que nos compresseurs, sont garantes de leur longévité et disponibilité.



Caractéristiques techniques

▶ Gamme de compresseurs GA - 50 Hz : versions refroidies par air et refroidies par eau

Modèle de compresseur	Pression maximum de service				Débit d'air libre (FAD) ⁽¹⁾			Moteur installé		Niveau sonore ⁽²⁾ dB(A)	Poids			
	Pack		FF		Pack / FF			kW	ch		Pack		FF	
	bar(e)	psig	bar(e)	psig	l/s	m ³ /min	cfm				kg	lb	kg	lb
GA 200-500 Twin														
GA 200	7,5	109	7,25	105	603	36,1	1 278	200	270	75	4 727	10 421	5 127	11 303
	8,5	123	8,25	120	568	34,0	1 204	200	270	75	4 727	10 421	5 127	11 303
	10	145	9,75	141	513	30,7	1 087	200	270	75	4 727	10 421	5 127	11 303
	13	189	12,75	185	436	26,1	924	200	270	75	4 727	10 421	5 127	11 303
GA 250	7,5	109	7,25	105	730	43,7	1 548	250	335	75	5 017	11 060	5 417	11 942
	8,5	123	8,25	120	697	41,7	1 477	250	335	75	5 017	11 060	5 417	11 942
	10	145	9,75	141	631	37,8	1 338	250	335	75	5 017	11 060	5 417	11 942
	13	189	12,75	185	530	31,7	1 124	250	335	75	5 017	11 060	5 417	11 942
GA 315	7,5	109	-	-	928	55,8	1 966	315	420	72	7 510	16 559	-	-
	8,5	123	-	-	864	51,9	1 831	315	420	72	7 510	16 559	-	-
	10	145	-	-	784	47,1	1 661	315	420	72	7 510	16 559	-	-
GA 355	7,5	109	-	-	1 050	63,1	2 225	355	475	73	7 760	17 110	-	-
	8,5	123	-	-	969	58,2	2 053	355	475	73	7 760	17 110	-	-
	10	145	-	-	890	53,5	1 886	355	475	73	7 760	17 110	-	-
	13	189	-	-	731	43,9	1 549	355	475	73	7 760	17 110	-	-
GA 400	7,5	109	-	-	1 175	70,6	2 490	400	535	74	8 360	18 433	-	-
	8,5	123	-	-	1 109	66,6	2 350	400	535	74	8 360	18 433	-	-
	10	145	-	-	1 011	60,8	2 142	400	535	74	8 360	18 433	-	-
	13	189	-	-	844	50,7	1 788	400	535	74	8 360	18 433	-	-
GA 450	7,5	109	-	-	1 298	78,0	2 750	450	600	75	8 360	18 433	-	-
	8,5	123	-	-	1 240	74,5	2 628	450	600	75	8 360	18 433	-	-
	10	145	-	-	1 144	68,8	2 424	450	600	75	8 360	18 433	-	-
	13	189	-	-	960	57,7	2 034	450	600	75	8 360	18 433	-	-
GA 500	7,5	109	-	-	1 410	84,7	2 988	500	670	76	7 960	17 551	-	-
	8,5	123	-	-	1 347	80,9	2 854	500	670	76	7 960	17 551	-	-
	10	145	-	-	1 257	75,5	2 664	500	670	76	7 960	17 551	-	-
	13	189	-	-	1 068	64,2	2 263	500	670	76	7 960	17 551	-	-

Les chiffres du modèle GA 500 sont donnés pour un moteur moyenne tension IP 23.

▶ Gamme de compresseurs GA VSD/GR - 50 Hz

GA 315 VSD														
GA 315 VSD	4	58	4	58	854	51,2	1 810	290	390	75	6 165	13 563	6 615	14 553
	7	109	7	109	847	50,8	1 795	290	390	75	6 165	13 563	6 615	14 553
	10	145	9,9	143	710	42,6	1 505	290	390	75	6 165	13 563	6 615	14 553
GR 110-200 bi-étagé 13 bars														
GR 110	13	189	12,75	185	255	15,3	541	110	150	72	3 140	6 908	3 470	7 634
GR 132	13	189	12,75	185	308	18,5	653	132	175	75	3 140	6 908	3 470	7 634
GR 160	13	189	12,75	185	369	22,1	782	160	215	75	3 547	7 803	3 877	8 529
GR 200	13	189	12,75	185	437	26,2	926	200	270	76	3 547	7 803	3 877	8 529
GR 110-200 bi-étagé 20 bars														
GR 110	20	290	19,75	286	211	12,6	447	110	150	72	3 140	6 908	3 470	7 634
GR 200	20	290	19,75	286	385	23,1	816	200	270	75	3 547	7 803	3 877	8 529

(1) Performances de l'unité, mesurées suivant la norme ISO 1217, édition 3, annexe C-1996

Conditions de référence :

- Pression absolue à l'aspiration : 1 bar
- Température à l'aspiration : 20 °C

Le débit d'air libre (FAD) est mesuré aux pressions de service suivantes :

- à 7 bars pour les versions 7,5 bars
- à 8 bars pour les versions 8,5 bars
- à 9,5 bars pour les versions 10 bars
- à 12,5 bars pour les versions 13 bars
- à 19 bars pour les versions 20 bars
- à 100 psi pour les versions 100 psi
- à 125 psi pour les versions 125 psi
- à 150 psi pour les versions 150 psi
- à 193 psi pour les versions 200 psi
- à 276 psi pour les versions 290 psi

(2) Niveau sonore :

Mesuré suivant la norme Pneuop/Cagi PN8NTC2.2 ; tolérance de ±3 dB(A)

Sécheur intégré :

Point de rosée sous pression du sécheur par réfrigération intégré aux conditions de référence : 3 à 4 °C

Filtre intégré :

Elimination des particules jusqu'à 1 micron avec teneur maximale en vapeurs d'huile résiduelles de 0,1 mg/m³



Modèle de compresseur	Dimensions					
	A		B		C	
	mm	po	mm	po	mm	po
GA 200 - 315	3 386	133,3	2 120	83,4	2 400	94,4
GA 315 - 500A*	5 855	230,5	2 120	83,4	2 500	98,4
GA 315 - 500W*	4 173	164,3	2 120	83,4	2 500	98,4
GA 315 VSD	4 000	157,4	2 120	83,4	2 400	94,4
GR 110-200	2 779	109,4	1 886	74,3	1 990	78,3

* W = Refroidi par eau

A = Refroidi par air

▶ Gamme de compresseurs GA - 60 Hz : versions refroidies par air et refroidies par eau

Modèle de compresseur	Pression maximum de service				Débit d'air libre (FAD) ⁽¹⁾			Moteur installé		Niveau sonore ⁽²⁾	Poids			
	Pack		FF		Pack / FF			kW	ch		Pack		FF	
	bar(e)	psig	bar(e)	psig	l/s	m³/min	cfm				kg	lb	kg	lb
GA 200-315 Twin														
GA 200-100	7,4	107	7,15	104	586	35,1	1 242	185	250	76	4 957	10 928	5 357	11 810
GA 200-125	9,1	132	8,85	128	532	32,0	1 128	185	250	76	4 957	10 928	5 357	11 810
GA 200-150	10,8	157	10,55	153	483	29,0	1 024	185	250	76	4 957	10 928	5 357	11 810
GA 250-100	7,4	107	7,15	104	683	41,0	1 448	225	300	76	5 057	11 149	5 457	12 030
GA 250-125	9,1	132	8,85	128	620	37,1	1 314	225	300	76	5 057	11 149	5 457	12 030
GA 250-150	10,8	157	10,55	153	569	34,1	1 206	225	300	76	5 057	11 149	5 457	12 030
GA 250-200	13,8	200	13,55	196	477	28,6	1 011	225	300	76	5 057	11 149	5 457	12 030
GA 315-100	7,4	107	7,15	104	777	46,5	1 647	260	350	76	5 257	11 590	5 657	12 470
GA 315-125	9,1	132	8,85	128	707	42,3	1 499	260	350	76	5 257	11 590	5 657	12 470
GA 315-150	10,8	157	10,55	153	660	39,5	1 399	260	350	76	5 257	11 590	5 657	12 470
GA 315-200	13,8	200	13,55	196	555	33,2	1 177	260	350	76	5 257	11 590	5 657	12 470
GA 355-100	7,4	107	-	-	1 032	62,1	2 191	335	450	73	7 760/7 860	17 110/17 331	-	-
GA 355-125	9,1	132	-	-	940	56,5	1 992	335	450	73	7 760/7 860	17 110/17 331	-	-
GA 355-150	10,8	157	-	-	831	49,9	1 761	335	450	73	7 760/7 860	17 110/17 331	-	-
GA 355-200	13,8	200	-	-	692	41,6	1 466	335	450	73	7 760/7 860	17 110/17 331	-	-
GA 400-100	7,4	107	-	-	1 128	67,9	2 394	372	500	74	8 360/7 960	18 433/17 551	-	-
GA 400-125	9,1	132	-	-	1 042	62,6	2 208	372	500	74	8 360/7 960	18 433/17 551	-	-
GA 400-150	10,8	157	-	-	935	56,2	1 981	372	500	74	8 360/7 960	18 433/17 551	-	-
GA 400-200	13,8	200	-	-	784	47,1	1 661	372	500	74	8 360/7 960	18 433/17 551	-	-
GA 450-100	7,4	107	-	-	1 334	80,4	2 835	447	600	75	8 360/8 620	18 433/19 007	-	-
GA 450-125	9,1	132	-	-	1 222	73,4	2 589	447	600	75	8 360/8 620	18 433/19 007	-	-
GA 450-150	10,8	157	-	-	1 126	67,7	2 386	447	600	75	8 360/8 620	18 433/19 007	-	-
GA 450-200	13,8	200	-	-	943	56,7	1 998	447	600	75	8 360/8 620	18 433/19 007	-	-
GA 500-100	7,4	107	-	-	1 518	91,2	3 217	522	700	76	7 960	17 551	-	-
GA 500-125	9,1	132	-	-	1 404	84,4	2 975	522	700	76	7 960	17 551	-	-
GA 500-150	10,8	157	-	-	1 296	77,9	2 746	522	700	76	7 960	17 551	-	-
GA 500-200	13,8	200	-	-	1 114	66,9	2 361	522	700	76	7 960	17 551	-	-

Les chiffres du modèle GA 500W sont donnés pour un moteur moyenne tension IP 23. GA 355W - GA 400W - GA 450W : deux types de moteurs différents utilisés pour IEC/CSA-UL à 60 Hz, basse tension

▶ Gamme de compresseurs GA VSD/GR - 60 Hz

GA 315 VSD														
GA 315 VSD	4	58	4	58	854	51,2	1 810	290	390	75	6 165	13 563	6 615	14 553
	7	109	7	109	847	50,8	1 795	290	390	75	6 165	13 563	6 615	14 553
	10	145	9,9	143	710	42,6	1 505	290	390	75	6 165	13 563	6 615	14 553
GR 110-200 bi-étagé 13 bars														
GR 110-200	13,8	200	13,55	196	261	15,6	553	110	150	72	3 140	6 908	3 470	7 634
GR 160-200	13,8	200	13,55	196	350	21,0	742	150	200	75	3 547	7 803	3 877	8 529
GR 200-200	13,8	200	13,55	196	442	26,5	937	185	250	78	3 547	7 803	3 877	8 529
GR 110-200 bi-étagé 20 bars														
GR 110-290	20	290	19,75	286	224	13,4	475	110	150	72	3 140	6 908	3 470	7 634
GR 200-290	20	290	19,75	286	384	23,0	814	185	250	78	3 547	7 803	3 877	8 529

(1) Performances de l'unité, mesurées suivant la norme ISO 1217, édition 3, annexe C-1996

Conditions de référence :

- Pression absolue à l'aspiration : 1 bar
- Température à l'aspiration : 20 °C

Le débit d'air libre (FAD) est mesuré aux pressions de service suivantes :

- à 7 bars pour les versions 7,5 bars
- à 8 bars pour les versions 8,5 bars
- à 9,5 bars pour les versions 10 bars
- à 12,5 bars pour les versions 13 bars
- à 19 bars pour les versions 20 bars
- à 100 psi pour les versions 100 psi
- à 125 psi pour les versions 125 psi
- à 150 psi pour les versions 150 psi
- à 193 psi pour les versions 200 psi
- à 276 psi pour les versions 290 psi

(2) Niveau sonore :

Mesuré suivant la norme Pneuop/Cagi PN8NTC2.2 ; tolérance de ±3 dB(A)

Sécheur intégré :

Point de rosée sous pression du sécheur par réfrigération intégré aux conditions de référence : 3 à 4 °C

Filtre intégré :

Élimination des particules jusqu'à 1 micron avec teneur maximale en vapeurs d'huile résiduelles de 0,1 mg/m³



Modèle de compresseur	Dimensions					
	A		B		C	
	mm	po	mm	po	mm	po
GA 200 - 315	3 386	133,3	2 120	83,4	2 400	94,4
GA 315 - 500A*	5 855	230,5	2 120	83,4	2 500	98,4
GA 315 - 500W*	4 173	164,3	2 120	83,4	2 500	98,4
GA 315 VSD	4 000	157,4	2 120	83,4	2 400	94,4
GR 110-200	2 779	109,4	1 886	74,3	1 990	78,3

* W = Refroidi par eau

A = Refroidi par air



L'une des valeurs fondatrices du groupe Atlas Copco est un attachement très fort à la réussite et à la productivité de ses clients.

Nous exprimons volontiers la volonté d'excellence qui en résulte par trois maître mots. **L'interactivité.** Nous la concevons comme une écoute réactive des attentes, contraintes et objectifs de nos clients et nous la favorisons par des relations de confiance, basées sur le long terme.

Toute aussi importante pour nous est **l'implication.** Du conseil avant la vente, au plan de maintenance, notre engagement au côté de nos clients se traduit, à l'échelle de la planète, par un ensemble performant de ressources humaines et logistiques, à même d'offrir le meilleur service pendant toute la durée de vie de nos matériels. **L'innovation** enfin. Pour nous le mot prend véritablement son sens dans la mesure où les technologies de pointe donnent naissance à des matériels d'une grande fiabilité, offrant un réel progrès, en terme de simplicité d'utilisation, de sécurité et d'économie de fonctionnement.

Notre objectif est aussi simple qu'ambitieux : être une entreprise de tout premier plan, à même d'offrir le meilleur choix, dans tous ses domaines de compétence.



ISO 9001

De la conception à la livraison, nos matériels font l'objet de tests exhaustifs et de contrôles de qualité conformes à ISO 9001.



ISO 14001

Dans tous nos processus de fabrication, un ensemble cohérent de mesures veille au respect de l'environnement.

L'air comprimé ne doit jamais être respiré sans une purification préalable, conforme aux normes en vigueur.

Atlas Copco