

Компания Atlas Copco установила в индустрии новые стандарты эффективности использования энергетических ресурсов

Антверпен, Бельгия, 2 апреля 2008 г.. Компания Atlas Copco в очередной раз доказала свое глобальное превосходство в сфере производства компрессоров, выпустив на рынок компрессоры серии GA с впрыском масла. Каждый компонент компрессоров серии GA был тщательно спроектирован, и в итоге клиенты компании Atlas Copco получили продукт, предоставляющий самый высокий уровень надежности и энергоэффективности.

“Новые компрессоры серии GA⁺ с масляным впрыском стали результатом постоянных инвестиций в развитие продукции, и их выход на рынок еще прочнее укрепит лидирующее положение нашей компании в сфере компрессорных технологий”, - объясняет Ронни Летен (Ronnie Leten), президент подразделения Compressor Technique Business Area компании Atlas Copco. “Стремление компании добиться эффективности использования энергетических ресурсов, помня при этом о защите климата и окружающей среды, привело к созданию новой серии компрессоров, полностью соответствующих нашему видению.”

Компания Atlas Copco уже давно осознала основное стремление ее клиентов - добиваться максимальных производственных результатов за счет применения совершенных, высокоэффективных технологий. Для достижения данного результата компания Atlas Copco основное внимание уделяет снижению времени простоя производств и минимизации затрат на каждый кубический метр произведенного сжатого воздуха. Полнофункциональные продукты, интегрированные с приводом с переменной скоростью (VSD), а также разработка индивидуальных решений - вот лишь несколько примеров инновационных подходов, которые полностью соответствуют всем требованиям, предъявляемым клиентами к надежности оборудования, к качеству воздуха и к энергоэффективности, а иногда даже и превосходят их.

Помимо всего прочего, эффективность использования энергетических ресурсов достигается в компрессорах новой серии GA за счет использования самых современных компонентов конструкции, основой которой стал запатентованный компанией Atlas Copco асимметричный ротор, позволяющий значительно уменьшить потери вырабатываемых объемов. Посредством оптимизации впрыска масла, расхода и температуры, процессы сжатия воздуха проходят при наиболее низких температурах, что, в свою очередь, сводит к минимуму термодинамические потери.

“Однако, ” - говорит Пауло Перейра (Paulo Pereira), менеджер по продукции, отвечающий за продвижение на рынке компрессоров серии GA компании Atlas Copco, - “наиболее эффективный компрессор - это не только эффективный винтовой элемент. К примеру, очень важное значение имеет также оптимизация всех элементов компрессора. При разработке компрессоров серии GA мы приложили значительные усилия для снижения всех видов потерь, связанных с расходом, а также всех механических и электрических потерь. Для достижения

этих целей при разработке последних моделей использовался метод расчетной гидродинамики (CFD)".

Среди других конструкционных особенностей, которые помогли еще больше снизить энергопотребление, можно отметить центробежные вентиляторы с регулируемой скоростью вращения, высокоэффективные двигатели и специальные дренажи, исключая потери сжатого воздуха. Дополнительные энергосберегающие опции, такие как интегрированная система восстановления энергии и/или VSD на основном двигателе, дают еще большие преимущества.

Компания Atlas Copco, постоянно прилагающая усилия, направленные на улучшение характеристик своих основных продуктов, вместе с новыми компрессорами серии GA, разработала интегрированные и автономные холодильные осушители, обладающие такими характеристиками экономии энергии как "Циклическое регулирование энергосбережения", а также теплообменники с минимальными перепадами давления.

Указанные свойства нового оборудования позволяют компании Atlas Copco предложить своим клиентам непревзойденные по эффективности в своем классе системы сжатого воздуха.

Надежность оборудования обеспечивается в частности за счет применения разработанных компанией Atlas Copco профилей ассиметричных винтовых роторов, обеспечивающих минимальный износ, а также за счет тщательного подбора подшипников. Более того, надежный и компактный дизайн новых компрессоров серии GA обеспечивает непрерывную работу оборудования даже в самых суровых условиях, к примеру, в очень запыленной среде, или при в среде с температурой окружающего воздуха до 55°C. Данные характеристики значительно увеличивают срок службы как отдельных компонентов, так и всего оборудования в целом.

Качество воздуха обеспечивается благодаря двум ключевым элементам: благодаря высокоэффективной системе отделения масла, в результате чего в воздухе на выходе достигается минимальное остаточное содержание масла, а также благодаря современным холодильным осушителям, которые можно заказать как в интегрированном, так и в отдельном исполнении. Очень большое внимание было уделено интеграции. Все компоненты были оптимально интегрированы, что позволило сделать оборудование более компактным и упростить соединения между компонентами. Новые полнофункциональные компрессоры серии GA, снабженные интегрированными холодильными осушителями и воздушными фильтрами, обеспечивают непрерывное поступление чистого и сухого воздуха, в результате чего продлевается срок эксплуатации оборудования, увеличивается надежность всей системы, исключаются дорогостоящие простои производства.

Президент подразделения Крис Либаерт (Chris Lybaert) уверенно заявил: *"Новые компрессоры серии GA установили новые стандарты для маслосмазываемых компрессоров, и они обеспечат нашей компании доминирующее положение на рынке в этой отрасли"*.

Компания Atlas Copco, ведущий эксперт в сфере работы со сжатым воздухом, помогает своим клиентам доработать и полностью оптимизировать их компрессорное оборудование, - за счет применения целенаправленного анализа и индивидуального подхода к оборудованию каждого клиента. Используя новые компрессоры серии GA, выгоду от не имеющих аналогов энергосбережения, надежности и качества воздуха для себя могут извлечь компании, работающие в самых различных областях - компании по производству цемента, стекла или шин, горнодобывающие компании.

Компания Atlas Copco - один из мировых лидеров промышленного производства. Компания предлагает своим клиентам, в том числе и в аренду, самые различные продукты и услуги - оборудование для производства сжатого воздуха, газовое оборудование, промышленные инструменты и сборочно-монтажные установки. Компания Atlas Copco, работающая в тесном взаимодействии со своими клиентами и деловыми партнерами, и имеющая за своими плечами 135-летний опыт, продолжает совершенствовать свои продукты и услуги, добиваясь непревзойденного качества. Штаб-квартира компании находится в городе Стокгольм, (Швеция), представительства компании имеются в более чем 160 странах. В 2007 году в компании Atlas Copco работало 33 тысячи сотрудников, доходы компании составили 63 млрд. шв. крон (6.7 млрд. Евро). Посетите для получения дополнительной информации: www.atlascopco.com.

Безмасляные компрессоры (Oil-free Air) - подразделение в бизнес-сфере Compressor Technique компании Atlas Copco. Данное подразделение производит и выводит на рынок безмасляные воздушные компрессоры для самых различных производств во всем мире, где важно качество воздуха; компрессоры с впрыском масла. Подразделение основное внимание уделяет развитию систем оптимизации производства и использования сжатого воздуха, а также выработке решений по улучшению качества сжатого воздуха, что призвано еще больше повысить производительность оборудования клиентов. Штаб-квартира подразделения и основной производственный центр расположены в Антверпене, (Бельгия).

ВНИМАНИЮ РЕДАКТОРОВ:

Данный пресс-релиз, а также полная информационная подборка для прессы с фотографиями высокого разрешения и иллюстрациями, имеются на сайте компании Atlas Copco: <http://www.airforwinners.com>