

A Atlas Copco estabelece um novo padrão na indústria no que respeita a eficiência energética

Antuérpia, Bélgica, 2 de Abril de 2008. A Atlas Copco provou mais uma vez que é líder mundial no fabrico de compressores de ar, com a apresentação da nova gama de compressores GA com injeção de óleo. Todos os componentes da nova gama GA foram cuidadosamente avaliados e concebidos para proporcionar aos clientes da Atlas Copco um produto com os mais elevados níveis de fiabilidade e eficiência energética.

"Esta nova gama de compressores GA⁺ com injeção de óleo é o resultado de investimentos contínuos no desenvolvimento de produtos e vai reforçar ainda mais a nossa liderança em termos da tecnologia de compressores", explica Ronnie Leten, Presidente da área de negócios de Técnica de Compressores da Atlas Copco. "A preocupação da nossa empresa com a eficiência energética, sem nunca esquecer a protecção ambiental e as alterações climáticas, resultou numa gama totalmente nova de compressores que respeitam o objectivo da Atlas Copco."

A Atlas Copco tem uma longa tradição no que toca a compreender a preocupação principal dos clientes: maximizar a produção, de uma forma superior e altamente eficiente. Para satisfazer estes requisitos, a Atlas Copco empenha-se na redução do tempo de paralisação e na minimização do custo de cada metro cúbico de ar comprimido produzido. Produtos completos, o Accionamento de Velocidade Variável (VSD) integrado e o desenvolvimento de soluções personalizadas são apenas alguns exemplos de inovações que visam satisfazer ou exceder os requisitos individuais em termos de fiabilidade, qualidade do ar e eficiência energética.

A **eficiência energética** da nova gama GA é conseguida, entre outros aspectos, graças aos elementos compressores com tecnologia de ponta baseados nos perfis de rotor assimétricos patenteados da Atlas Copco, que reduzem drasticamente as perdas de volume. Através da optimização da injeção de óleo, do caudal e da temperatura, o processo de compressão é mantido à temperatura mais baixa possível, minimizando assim as perdas termodinâmicas.

"No entanto", refere Paulo Pereira, director de produtos GA da Atlas Copco, "o conjunto do compressor mais eficiente vai além do simples facto de possuir um elemento de parafuso eficiente. É também crucial, por exemplo, otimizar todos os elementos em redor do componente nuclear. Durante o processo de desenvolvimento dos novos GA, esforçámo-nos ao máximo para reduzir todos os tipos de perdas, sejam relacionadas com o caudal ou com as partes mecânica ou eléctrica. Para atingir este objectivo, foram usadas as técnicas de design mais recentes, como por exemplo a análise da Dinâmica de Fluidos Computacional (CFD)."

Outras características de design destinadas a reduzir ainda mais o consumo de energia incluem o uso de ventiladores radiais com regulação VSD, motores de elevada eficiência e purgas sem perdas. Algumas opções extra para poupança de energia - como um sistema de recuperação de energia integrado e/ou um sistema VSD para o motor principal - podem permitir vantagens ainda maiores.

A par dos novos compressores GA, e mais uma vez como resultado de esforços contínuos para melhorar os seus principais produtos, a Atlas Copco também desenvolveu uma nova gama de secadores de refrigeração integrados e independentes com características de poupança de energia, como o sistema "Saver Cycle Control" e permutadores de calor altamente eficientes com quedas de pressão mínimas.

Com todas estas funcionalidades, a Atlas Copco coloca à disposição dos seus clientes a maior eficiência da sua classe para sistemas de ar comprimido.

A **fiabilidade** é assegurada especialmente pelos perfis de rotor de parafuso assimétrico fabricados pela própria Atlas Copco, que garantem um desgaste mínimo, e ainda por rolamentos cuidadosamente seleccionados. Além disso, o design robusto e compacto dos novos GA garante o funcionamento contínuo mesmo nas condições mais exigentes, como é o caso de temperaturas ambiente de até 55 °C e de ambientes poeirentos. Estas características aumentam imenso a durabilidade do equipamento e dos respectivos componentes.

A **qualidade do ar** é conseguida graças a dois elementos chave: um sistema de remoção de óleo altamente eficiente, que garante um teor de óleo residual mínimo no ar de saída, e secadores de refrigeração com tecnologia de ponta, disponíveis nas versões integrada e independente. Por último, foi dedicada uma grande atenção à integração. Todos os componentes foram integrados de forma otimizada, de modo a reduzir a área de instalação e a simplificar as ligações. Os novos GA Full-Feature com secador de refrigeração e filtro de ar integrados garantem um fornecimento contínuo de ar limpo e seco, de modo a prolongar a vida útil do equipamento, aumentar a fiabilidade do sistema e evitar os tempos de paralisação e atrasos de produção sempre dispendiosos.

Chris Lybaert, Presidente Divisional, afirma com confiança: "*Esta nova série GA estabelece um novo padrão em termos de compressores com injeção de óleo e vai garantir a posição de destaque da empresa nesta área.*"

A Atlas Copco é o consultor especializado líder no que toca a ar comprimido e ajuda os seus clientes a definir e otimizar totalmente as suas necessidades em termos de ar comprimido, através de análises dedicadas e instalações personalizadas. Com a nova gama GA, indústrias tão diversas como as do cimento, vidro, extracção mineira e fabrico de pneus poderão beneficiar de uma eficiência energética, fiabilidade e qualidade do ar sem igual.

A Atlas Copco é um líder mundial no fornecimento de soluções para produtividade industrial. Os produtos e serviços abrangem desde equipamento de ar e gás comprimido, geradores, equipamento de construção e exploração mineira, ferramentas industriais e sistemas de montagem até serviços de pós-venda e aluguer relacionados. Em cooperação estreita com os clientes e parceiros comerciais e com 135 anos de experiência, a Atlas Copco inova para uma produtividade superior. Com sede em Estocolmo, na Suécia, o alcance global do Grupo abrange mais de 160 mercados. Em 2007, a Atlas Copco tinha 33.000 funcionários e apresentou receitas de 6,7 biliões de EUR. Para saber mais, visite www.atlascopco.com.

A "**Oil-free Air**" é uma divisão que se insere na área de negócios Técnica de Compressores da Atlas Copco. Desenvolve, fabrica e comercializa compressores de ar isentos de óleo para todos os tipos de indústrias no mundo em que a qualidade do ar seja vital, e compressores com injeção de óleo para aplicações menos críticas. A divisão concentra-se nos sistemas de otimização de ar e soluções para ar de qualidade, para melhorar ainda mais a produtividade dos clientes. A sede da divisão e o principal centro de produção estão localizados em Antuérpia, na Bélgica.

NOTA DE RODAPÉ AOS EDITORES:

Esta versão, juntamente com um kit de imprensa completo e fotografias de alta resolução e diagramas, está disponível no website da Atlas Copco: <http://www.airforwinners.com>