

Atlas Copco estabelece novo padrão da indústria para eficiência energética

Antuérpia, Bélgica, 2 de abril de 2008. A Atlas Copco comprovou mais uma vez sua liderança mundial na fabricação de compressores de ar com o lançamento da nova linha GA de compressores com injeção de óleo. Cada componente da nova linha GA foi cuidadosamente avaliado e projetado para fornecer aos clientes da Atlas Copco um produto que ofereça os mais altos níveis de confiabilidade e eficiência energética.

“A nova linha GA⁺ de compressores de parafusos lubrificados é o resultado de investimentos contínuos no desenvolvimento de produtos e fortalecerá nossa liderança no setor de tecnologia de compressores”, explica Ronnie Leten, Presidente da área de negócios Compressor Technique da Atlas Copco. “A orientação da empresa em relação à eficiência energética, preocupando-se, ao mesmo tempo, com questões de proteção ambiental e mudanças climáticas, resultou em uma linha completamente nova de compressores em conformidade com a visão da Atlas Copco.”

A Atlas Copco possui um longo histórico no que se refere à compreensão da principal preocupação dos clientes: a maximização da produção por meio de um método superior e altamente eficiente. Para atender a essas necessidades, a Atlas Copco concentra-se em eliminar o tempo de inatividade da produção e minimizar o custo de cada metro cúbico de ar comprimido produzido. Produtos completos em termos de recursos, o Compressor de Velocidade Variável (VSD) integrado e o desenvolvimento de soluções personalizadas são apenas alguns exemplos das inovações que atendem ou superam as necessidades dos nossos clientes em relação à confiabilidade, qualidade do ar e eficiência energética.

A **eficiência energética** na nova linha GA é obtida, entre outros fatores, por meio de elementos de compressão com tecnologia de ponta, baseados em perfis de rotores assimétricos patenteados pela Atlas Copco, que reduzem drasticamente as perdas volumétricas. Com a otimização da injeção, do fluxo e da temperatura do óleo, o processo de compressão é mantido na mais baixa temperatura possível, minimizando perdas termodinâmicas.

“Contudo”, afirma Paulo Pereira, gerente de produtos GA da Atlas Copco, “o mais eficiente pacote de compressores vai além de simplesmente oferecer um elemento de parafuso eficiente. Também é crucial, por exemplo, otimizar todos os elementos ao redor do componente principal. No processo de desenvolvimento do novo GA, nos esforçamos muito para reduzir todos os tipos de perdas: mecânicas, elétricas ou relacionadas ao fluxo de ar. As mais modernas técnicas de design, como análise da Dinâmica de Fluidos Computacional (CFD), foram usadas para atingir esses objetivos.”

Outros recursos de projeto para reduzir ainda mais o consumo de energia incluem o uso de ventiladores radiais com velocidade variável (VSD), motores de alta eficiência e drenos sem perdas. Opcionais para uma maior economia de energia, como um sistema integrado de recuperação de energia e/ou velocidade variável VSD para o motor principal, podem oferecer benefícios ainda maiores.

Além dos novos compressores GA e, mais uma vez, como resultado dos esforços contínuos para aperfeiçoar seus produtos, a Atlas Copco desenvolveu uma nova linha de secadores de ar integrados e independentes com recursos de economia de energia, como o “Saver Cycle Control” (Controle de Ciclo Economizador) e trocadores de calor altamente eficientes, com o mínimo de perda de carga.

Com todos esses recursos, a Atlas Copco oferece a seus clientes o mais alto nível de eficiência para sistemas de ar comprimido.

A **confiabilidade**, em particular, é assegurada graças aos perfis de rotores de parafusos assimétricos projetados pela própria Atlas Copco, que garantem o mínimo desgaste, e aos mancais cuidadosamente selecionados. Além disso, o design robusto e compacto do novo GA é a certeza de uma operação contínua mesmo em condições extremamente adversas, como temperaturas ambientes de até 55°C e locais com grande concentração de poeira. Esses recursos proporcionam um grande aumento no tempo de vida útil de componentes e elementos compressores.

A **qualidade do ar comprimido** é decorrente de dois elementos principais: um sistema de remoção de óleo altamente eficiente, que libera uma quantidade mínima de óleo residual no ar de saída, e secadores de ar por refrigeração de tecnologia de ponta, disponíveis nas versões integrada e independente. Por fim, concentramos nossos esforços para a questão da integração. Todos os componentes foram integrados à carenagem do compressor da melhor maneira possível para reduzir o espaço ocupado na fábrica e simplificar conexões. O novo GA, repleto de recursos, com secador e filtro de ar integrados, garante o fornecimento contínuo de ar limpo e seco durante todo o período de vida útil do equipamento e uma maior confiabilidade dos sistemas, além de evitar tempo de inatividade e atrasos na produção dispendiosos.

Chris Lybaert, Presidente da Divisão, não tem dúvida: *“Esta nova série GA estabelece novos padrões para compressores de parafusos lubrificados e garantirá a posição de destaque da empresa neste setor.”*

A Atlas Copco é líder em consultoria voltada para o setor de ar comprimido e auxilia seus clientes a simplificar e obter uma total otimização de suas necessidades de ar comprimido por meio de análises direcionadas e instalações personalizadas. Com a nova linha GA, setores variados como indústrias de cimento, vidro, mineração e fabricação de pneus podem se beneficiar com a eficiência energética, confiabilidade e qualidade do ar incomparáveis.

A Atlas Copco é líder mundial no fornecimento de soluções para a produtividade industrial. Os produtos e serviços abrangem desde equipamentos de ar e gás comprimido, geradores, equipamentos de construção e mineração, ferramentas industriais e sistemas de montagem até serviços relacionados de pós-venda e aluguel. Em cooperação estreita com os clientes e parceiros comerciais e com 135 anos de experiência, a Atlas Copco inova para oferecer uma produtividade superior. Com sede em Estocolmo, na Suécia, o alcance global do Grupo abrange mais de 160 mercados. Em 2007, a Atlas Copco tinha 33 mil funcionários e apresentou receitas de 63 bilhões de coroas suecas (6,7 bilhões de euros). Saiba mais em www.atlascopco.com.

Oil-free Air é uma divisão da área de negócios Compressor Technique da Atlas Copco. Essa divisão desenvolve, fabrica e comercializa compressores de ar isentos de óleo para todos os tipos de indústrias em todo o mundo nas quais a qualidade do ar é vital e é possível usar compressores com injeção de óleo para aplicações menos críticas. A divisão se concentra em sistemas de otimização de ar e soluções de ar de qualidade para aumentar ainda mais a produtividade dos clientes. A sede e o principal centro de produção estão localizados em Antuérpia, na Bélgica.

NOTA DE RODAPÉ AOS EDITORES:

Esta versão, juntamente com um kit de imprensa completo e fotografias de alta resolução e diagramas, está disponível no website da Atlas Copco: <http://www.airforwinners.com>