

## Az Atlas Copco új mércét állít fel a hatékony energiakihasználás terén.

Antwerpen, Belgium, 2008. április 2. Az Atlas Copco ismét bizonyította világszínvonalát a légkompresszorgyártás területén az olajbefecskendezésű kompresszorok új, GA szériájának bevezetésével. A GA széria minden egyes alkatrészét körültekintően értékelték és tervezték, hogy az Atlas Copco ügyfelei számára a legmegbízhatóbb és a legjobb energiahatékonyságú terméket biztosítsa.

*„A GA<sup>+</sup> olajbefecskendezésű kompresszorok új szériája a folyamatos termékfejlesztési beruházások eredményeként született meg, amely tovább erősíti vezető pozíciókat a kompresszortechnológia területén” - mondta Ronnie Leten, az Atlas Copco kompresszortechnikai ágazatának elnöke. „A cég energiahatékonyság és környezetvédelem iránti elkötelezettsége, továbbá az éghajlatváltozás hatásainak szem előtt tartása mellett egy teljesen új kompresszorcsalád jött létre, amely összhangban áll az Atlas Copco jövőképevel.”*

Az Atlas Copco már régóta ismeri ügyfelei legfőbb törekvését: a termelés hatékonyságának maximalizálását. Az igények kielégítése érdekében az Atlas Copco a termelés leállításának kiküszöbölésére és az előállított sűrített levegő minden egyes köbméterére jutó költségek minimalizálására összpontosít. A teljes funkcionalitású termékek, az integrált változó fordulatszámú meghajtás (VSD) és a személyre szabott megoldások kifejlesztése csak néhány példa azokra az újításokra, amelyek kielégítik, vagy túl is szárnyalják a megbízhatósággal, a levegő minőségével és az energiahatékonysággal szemben támasztott egyéni elvárásokat.

**Az energiahatékonyságot** az új GA szériában többek között a legmodernebb, az Atlas Copco által aszimmetrikus profilú csavarsűrítőelemekkel értük el, amelyek drasztikusan csökkentik a térfogatvesztést. Az olaj befecskendezésének, áramlásának és hőmérsékletének optimalizálásával a sűrítés folyamata a lehető legalacsonyabb hőmérsékleten zajlik, és így csökken a termodinamikai veszteség.

*„Mindazonáltal” - teszi hozzá Paulo Pereira, az Atlas Copco GA termékmenedzsere, „a leghatékonyabb kompresszorcsomag túlmutat a hatékony csavarelem alkalmazásán.” „Fontos például, hogy a központi alkatrészhez alakítsuk, igazítsuk hozzá az összes többi elemet.” Az új GA sorozat kifejlesztése során arra törekedtünk, hogy csökkentsünk bármilyen veszteséget, legyen az áramlásból eredő, mechanikus, vagy elektromos. Céljaink elérését segítette a legmodernebb tervezés és az olyan módszerek alkalmazása, mint a számítógépes áramlástan-szimuláció.”*

A tervezés egyéb jellemzői között vannak a VSD szabályozóval ellátott radiális ventilátorok, a nagy hatékonyságú motorok és veszteségmentes vízleeresztők használata. További energiatakarékosági lehetőségek, mint például az integrált hővisszanyerő rendszer és/vagy a fő motor VSD szabályozása még nagyobb előnyökkel járnak.

Új GA kompresszorai és alaptermékeinek folyamatos fejlesztése mellett az Atlas Copco az integrált és különálló hűtveszárítók egy újabb sorozatát is kifejlesztette, amely olyan energiatakarékos funkciókkal rendelkezik, mint az „energiatakarékos ciklus vezérlés” vagy a roppant hatékony, minimális nyomáscsökkenés mellett működő hőcserélők.

Ezekkel a funkciókkal az Atlas Copco egyedülálló hatékonyságot biztosít ügyfelei sűrítettlevegős rendszerei számára.

**A hatékonyságról** az Atlas Copco által tervezett minimális kopást biztosító aszimmetrikus profilcsavar-rotor, illetve a gondosan válogatott csapágyak gondoskodnak. Továbbá az új GA robusztus és kompakt kialakítása lehetővé teszi a folyamatos működtetést a legszélsőségesebb körülmények között is, mint például a csaknem 55 °C-os hőmérsékleten és poros környezetben. A gondos tervezés jelentősen meghosszabbítja az alkatrészek és a készülék élettartamát.

**A levegő jó minőségéről** két kulcsfontosságú alkatrész gondoskodik: a nagy hatékonyságú olajleválasztó rendszer, amely minimálisra csökkenti a levegő maradékolaj tartalmát és a modern hűtveszárító, amely beépített és különálló változatban is kapható. Végül nagy figyelmet fordítottak az egységbe integrálásra. Minden alkatrészt az optimális helyére illesztettek be az alapterület csökkentése és a csatlakozások egyszerűsítése érdekében. Az új, beépített hűtőfolyadék-szárítóval, és levegő szűrővel ellátott GA Full Feature tiszta, száraz levegőt biztosít, amely meghosszabbítja a berendezések élettartamát, növeli a rendszer megbízhatóságát és kiküszöböli a költséges leállásokat és a termelés késleltetését.

Chris Lybaert divízióelnök magabiztosan állítja: *„Az új GA sorozat új mércét állít fel az olajbefecskendezésű kompresszorok piacán és biztosítja a cég kiemelkedő pozícióját a versenyben.”*

Az Atlas Copco, a sűrített levegős iparág vezető tanácsadója, célzott elemzéssel és egyedi konfigurációkkal segít ügyfeleinek, hogy sűrített levegővel kapcsolatos elképzeléseiket a legmodernebb és legoptimálisabb módon váltsák valóra. Az új GA sorozatot a legkülönfélébb területeken alkalmazhatják, mint például cement- vagy üvegyárakban, autógumigyártásban, bányákban, kihasználva a felülmúlhatatlan energiahatékonyság, a megbízhatóság és a levegőminőség nyújtotta előnyöket.

---

**Az Atlas Copco világszerte az ipari termelékenységet támogató megoldások vezető szolgáltatója.** A vállalat a sűrítettlevegős és gázalkalmazások, generátorok, építőipari és bányászati berendezések, ipari eszközök és szerelvények területén használható termékek és szolgáltatások mellett értékesítés utáni szolgáltatást és bérleti lehetőséget is kínál. Az Atlas Copco ügyfeleivel és üzleti partnereivel együttműködve már több, mint 135 éve kínál új meg új termékeket a kiemelkedő termelékenység jegyében. A vállalat központja a svédországi Stockholmban, világszerte pedig mintegy 160 országban van jelen. 2007-ben az Atlas Copco 33 000 alkalmazottal dolgozott és bevétele elérte a 6,7 milliárd eurót. További információ: [www.atlascopco.com](http://www.atlascopco.com).

**Az Oil-free Air** az Atlas Copco kompresszortechnikai ágazatának egy részlege. Az Atlas Copco olajmentes levegőkompresszorok és kevésbé kritikus alkalmazásokhoz készült olajbefecskendezésű kompresszorok gyártásával, forgalmazásával foglalkozik sok iparágban világszerte, ahol a levegő minősége alapvető fontosságú. A részleg a levegő minőségének optimalizálásával és minőségi légtisztító rendszerekkel foglalkozik az ügyfelek termelékenységének növelése érdekében. A részleg központja és a fő termelési központ a belgiumi Antwerpenben található.

---

**Megjegyzés a szerkesztők számára:**

Ez a kiadvány, a teljes sajtócsomag, valamint nagy felbontású fényképek és ábrák megtalálhatók az Atlas Copco weboldalon: <http://www.airforwinners.com>