

Atlas Copco établit un nouveau standard en termes d'efficacité énergétique appliquée à l'air comprimé

Anvers, Belgique, le 2 avril 2008. Une fois de plus, Atlas Copco confirme son leadership dans le domaine de l'air comprimé avec le lancement de sa nouvelle gamme GA de compresseurs à injection d'huile. Chaque composant a été évalué et réalisé pour offrir aux clients d'Atlas Copco un équipement optimal en termes de fiabilité et de rendement énergétique.

« Cette nouvelle gamme GA⁺ de compresseurs à injection d'huile, qui est le résultat de notre investissement permanent dans le développement de produits, a tout pour conforter notre leadership sur le marché des technologies de compression », déclare Ronnie Leten, Président du pôle d'activité Compressor Technique d'Atlas Copco. « Notre volonté d'optimiser le rendement énergétique sans perdre de vue les enjeux environnementaux et climatiques nous a permis de développer une nouvelle gamme de compresseurs totalement en ligne avec notre vision d'entreprise. »

Atlas Copco a compris depuis longtemps que l'optimisation de la production à l'aide de technologies haute performance était un point crucial pour ses clients. Pour être à même de satisfaire ce besoin, Atlas Copco concentre ses efforts sur la réduction des arrêts de production et sur le prix de revient du mètre cube d'air comprimé. La conception Tout en Un, l'entraînement à vitesse variable (VSD) intégré, les solutions personnalisées sont des exemples d'innovations répondant ou devançant les attentes en matière de fiabilité, de qualité de l'air et d'efficacité énergétique.

Sur la toute nouvelle gamme GA, l'optimisation de **l'efficacité énergétique** passe notamment par l'utilisation d'étages de compression de pointe dotés de rotors à profils asymétriques brevetés Atlas Copco, qui réduisent sensiblement les pertes volumétriques. En optimisant l'injection d'huile, l'écoulement de l'air et la température, la compression s'effectue à une température aussi basse que possible, ce qui minimise les pertes thermodynamiques.

Selon Paulo Pereira, chef de produit GA au sein du Groupe Atlas Copco, *« L'utilisation d'un étage de compression à vis extrêmement efficace ne suffit toutefois pas à garantir une efficacité optimale du compresseur. Il est aussi très important d'optimiser également tous les composants associés. Lors du développement de la nouvelle gamme GA, nous nous sommes attachés à réduire les pertes de tout type, qu'elles soient mécaniques, électriques ou liées à l'écoulement des flux. Pour cela, nous avons eu recours aux toutes dernières techniques de design assisté par ordinateur, telles que le CFD (computational fluid dynamics). »*

Parmi les points de design centrés sur la réduction de la consommation d'électricité, figurent notamment les ventilateurs radiaux à vitesse variable, les moteurs à haut rendement et les purgeurs électroniques. Le gain peut encore être renforcé par d'autres options telles que les dispositifs de récupération de calories intégrés et/ou l'entraînement à vitesse variable du moteur principal.

Parallèlement à la gamme de compresseurs GA, et toujours dans cette démarche de perfectionnement permanent des composants clé, Atlas Copco a développé une nouvelle gamme de sécheurs par réfrigération, disponibles en versions intégrée et autonome,

conçus pour maximiser les économies d'énergies grâce notamment à une fonction « Economiseur » et des échangeurs de chaleur haute performance limitant les pertes de charge.

Tous ces points de design permettent à Atlas Copco de garantir à ses clients des solutions air comprimé offrant l'efficacité énergétique maximale.

La **fiabilité** est tout particulièrement assurée par les profils asymétriques des rotors, développés en interne et garants d'une usure minimale. Les roulements rigoureusement sélectionnés sont aussi facteurs de solidité. Le design de la machine, robuste et compact, permet un fonctionnement intensif, même dans les conditions les plus exigeantes, qu'il s'agisse de températures ambiantes jusqu'à 55 °C ou d'environnements poussiéreux. Ces points de conception prolongent sensiblement la durée de vie des composants et donc du compresseur.

Deux éléments clés garantissent la **qualité de l'air** : le système d'élimination de l'huile, hautement efficace, conçu pour minimiser la teneur en huile résiduelle dans l'air délivré ; les sècheurs par réfrigération à la pointe de la technologie, disponibles en versions intégrée et autonome. Enfin, la plus grande attention a été apportée à l'intégration de chaque composant, qui a été pensée pour réduire l'encombrement au sol et simplifier les branchements. Le nouveau compresseur GA Tout en Un (Full Feature), intégrant sécheur par réfrigération et filtre à air, produit de l'air propre et déshydraté, qui renforce la longévité et la fiabilité du réseau pneumatique, évitant ainsi arrêts ou retards de production coûteux, liés à l'air comprimé.

Pleinement confiant, Chris Lybaert, président de la division, résume : « *Cette nouvelle gamme GA établit de nouvelles références dans les compresseurs à injection d'huile ; elle va conforter notre positionnement sur ce créneau.* »

Meilleur expert-conseil en la matière, Atlas Copco aide ses clients à rationaliser et à optimiser leur air comprimé grâce à des audits très ciblés et des installations personnalisées. La nouvelle gamme GA offre à des secteurs d'activité aussi variés que l'industrie du ciment ou celle du verre, l'industrie minière et la fabrication de pneumatiques, une efficacité énergétique inégalée, une fiabilité et une qualité de l'air exceptionnelles.

Atlas Copco est un leader mondial en matière de solutions de productivité industrielle. Son offre se développe autour de plusieurs expertises : l'air comprimé et les compresseurs de process ; les groupes électrogènes ; les matériels de forage et de démolition ; les outils industriels et systèmes d'assemblage ; la location et les services associés. Depuis sa création, il ya 135 ans, et en étroite collaboration avec ses partenaires commerciaux, Atlas Copco s'attache à offrir à ses clients des solutions innovantes qui optimisent leur productivité. Basé à Stockholm en Suède, le Groupe Atlas Copco est présent sur plus de 160 marchés. En 2007, Atlas Copco comptait 33 000 employés et son chiffre d'affaires s'est élevé à 6,7 milliards d'euros. Pour en savoir plus : www.atlascopco.com.

Oil-free Air est une division du pôle d'activité Compressor Technique d'Atlas Copco. Elle développe, produit et commercialise dans le monde entier des compresseurs d'air non lubrifiés destinés aux industries où la qualité de l'air est essentielle, ainsi que des compresseurs à injection d'huile pour les applications moins critiques. Cette division concentre son expertise sur les systèmes d'optimisation de l'air et sur les solutions Air de qualité qui contribuent à la productivité de ses clients. Le siège social de la division ainsi que son principal centre de production sont basés à Anvers, en Belgique.

NOTE A L'ATTENTION DES EDITEURS :

Ce communiqué, ainsi que tous les documents, photos haute résolution et schémas destinés à la presse, sont disponibles sur le site Web d'Atlas Copco : <http://www.airforwinners.com>